

增韧剂杜邦 Fusabond N493 化学品安全技术说明书

杜邦™ 凡事邦®树脂是经过功能化（一般通过马来酸酐接枝）的改性聚合物，用于粘合使用在增韧、填充及混合复合物中不同类型的聚合物。凡事邦®产品系列包括改性乙烯丙烯酸酯-一氧化碳三元共聚物、乙烯-乙酸乙烯酯（EVA）聚合物、聚乙烯、茂金属聚乙烯、乙丙橡胶及聚丙烯。

凡事邦® 主要应用于工业产品，例如高填充的注塑和挤出复合物，而一些相关的牌号则可以改善尼龙韧性，作为粘接层使用或用于改善聚乙烯基回收材料的相容性，为消费后包装回收计划增加潜在性能和价值。

Fusabond®树脂产品数据表

概述

杜邦™ Fusabond® N493 是一种酸酐改性的乙烯共聚物。

材料状态

商业化

全球供应

杜邦™ Fusabond® N493 只能用于以下应用：

- (1) 和所有聚酰胺的掺混
- (2) 高尔夫球类的掺混

(3) 掺混作为聚烯烃为基的无卤阻燃电线电缆混合物中阻燃剂的分散剂

典型特征

应用： 电线电缆

聚合物改性剂

基本性能参数

物理性质 典型值 测试方法

密度 0.87g/cm³ ASTM D792 ISO 1183

熔指 (190° C/2.16kg) 1.6g/10min ASTM D1238 ISO 1133

热性质 典型值 测试方法

熔点 (DSC) 50° C (122° F) ASTM D3418 ISO3146

凝固点 (DSC) 28° C (82° F) ASTM D3418

加工信息

概述

最高加工温度 290° C (554° F)

安全 当处理熔融的聚合物树脂时必须小心，以免手及裸露在外的身体其他部位被烫伤。

当加工温度超过 290° C (554° F) 时，会有少量烟雾产生。当树脂加工温度过高时，会有更多的降解物产生。因为高温加工时产生的烟雾可能会是可燃性气体，所以必须避免让高温树脂

暴露于有氧环境中。在工作区域采用足够的通风装置来清除烟雾。

废料的处理没有特别的要求,可以采用掩埋式处理或者使用合适的焚化炉。废料的处置须遵守地区,州及联邦法规。树脂颗粒带有打滑的危险,散落在外的树脂颗粒必须马上被扫掉,以防止行人滑倒。

若要了解有关树脂安全操作以及处理的详细情况,可向当地的杜邦公司索取一份产品安全简报和美国职业安全与危险管理局 OSHA 的材料。